24197/69; Sep 7, 66; HITACHI SRISAMUSHO KK

昭和44年(1969)10月14日

発明の数 1

(全2頁)

国原子炉制御棒

(2)特 顧 昭41-58677

23出 顧 昭41(1966)9月7日

砂発 明 者 高田幸彦

日立市幸町3の1の1株式会社日 立製作所日立研究所内

勿出 顧 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区丸の内1の4

代表 者 駒井健一郎

代理 人 弁理士 髙橋明夫

図面の簡単な説明

第1図は本発明の実施例にかかる横断面図、第 2図は縦断面図、第3図、第4図は本発明に使用 15 金属管2内に導びかれる。 する金属管の側面図、第5図は本発明にかかる制 御棒の横断面図である。

発明の詳細な説明

本発明は原子炉制御棒に関する。

大容量の原子炉にあつては制御棒は十字形に形 20 る。 成され、その各片には円管が緻密に配列され、そ の各円筒にはポロンBあるいはポロン化合物、特 にB. Cが粉末にて充塡されて使用されるのが一 般的である。

ボロンは中性子を吸収するとHeガスを発生し、25 ついにはH e ガスが円管内に蓄積されて管の破損 にいたることがある。従つてH e ガスの圧力を低 下させることが必要である。

又、中性子吸収状態をみると、中性子は円管内 の周囲付近において最も多く吸収され、内方にい 30 横長の比は1~2で構成する。 くほど吸収には関与しなくなる。又ポロンは高価 であり、少量で目的を達せしめることが望ましい。

しかしながら、円管は6~10㎜程度の径に構 成されるものであつて、粉末状の中性子吸収物質 の使用されるものにあつてはその円管内に特定の 35 を使用する。多孔性物質の場合、粒度が $2\sim3$ ϕ 空間を設けることには困難がある。

本発明はかかる点に鑑みてなされたもので、円 管内のポロンの使用量を減少させて経済性を保ち

円管内にH e ガスを収容する空間を作成すること を目的とする。

2

本発明に係る原子炉制御棒は、中性子吸収物質 を収納した金属外管と、この金属外管に収納され 5 前記中性子吸収物質と連通する孔を有する金属内 管と、金属内管の空間に収納した多孔性物質とよ り成ることに特徴がある。

以下、本発明に係る1実施例を図面に基づいて 説明する。

10 第1図、第2図に於いて、ステンレス鋼管1内 には同心的にステンレス鋼管2を設け、その両鋼 管の間にB。 Cの粉末を充塡焼結してペレツトを 構成する。金属管2には第3図のような孔4が多 数設けてあり、B。C屬3で発生したHeガスは

金属管2内の空間6に多孔性物質を充塡させる。 多孔性物質としては高温処理されて脱水された膠 質土を使用することが出来る。このよりな膠質土 は約50%の空隙率をもつているのが知られてい

他の多孔性物質としては多孔性AL、Zr、Ag 物質を使用することができる。これらの物質は 30~70%の空隙率を持つているものがあり、 必要に応じて選択することができる。

とのように金属管2内に多孔性物質を充塡する ことによつてHe ガスを多孔性物質に吸着させる ことができ、使用済の制御棒の処理に当つてその 取扱いを極めて簡単にすることができる。

ペレットは縦長を6~12㎜程度にして、縦と

とのようにして構成されたペレットは円管1内 に幾層にも積み重ねられ、各円筒は第5図に示す よりに十字形の制御棒の各片6に動密に配列され る。B. Cの粒度は60~100メッシュのもの ■経のもので、孔の大きさを50~100ミクロ ンのものを使用する。

以上のような構成になる本発明は、Heガスに

AVAILABLE EST 3

よる制御管の圧力上昇を多孔性物質に吸着することによつて抑制することができ、しかも使用済の制御棒の処理に当つてはガスを取扱りことなく、 多孔性物質を取り扱えばよいから極めて簡単に行うことができる。

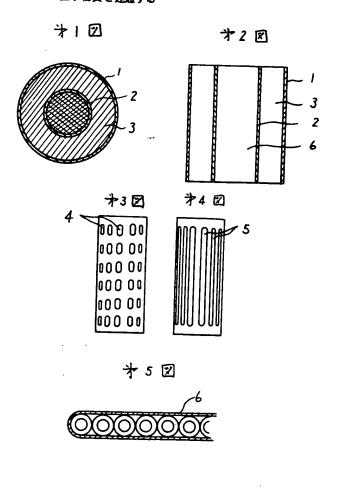
特許請求の範囲

1 中性子吸収物質を収納した金属外管1と、この金属外管に収納され前配中性子物質と連通する

孔4又は5を有する金属内管1と金属内管の空間6 に収納した多孔性物質とより成ることを特徴とする原子炉制御棒。

引用文献

寒 公昭41-7520



BEST AVAILABLE COOL